

# Pequena e Poderosa

Merilyzer

AutoQuant 100i<sup>TM</sup>



IVD

Há um aumento de laboratórios optando pela automação de sistemas manuais a semi-automatizados. A Meril apresenta o Analisador perfeito para esses laboratórios que buscam uma máquina básica e que atenda às suas necessidades. A Meril projetou um Analisador Totalmente Automatizado, o AutoQuant 100i™, que oferece vários recursos automatizados para permitir que seus usuários alcancem a produtividade ideal. O AutoQuant 100i™ inclui tudo, desde o gerenciamento inteligente de amostras e diagnóstico remoto do sistema até a diluição automatizada, calibração e controle de qualidade (QC) – além de uma série de outros recursos avançados.

## Reagentes e Bandeja de Amostras

- 22 posições de reagentes refrigerados e 22 posições de amostragem
- As posições de reagentes e amostras são habilitadas por código de barras
- Bandeja de reagentes removível
- Sistema de resfriamento baseado em Peltier para manter a temperatura entre 8 a 12° C
- Frascos de reagentes de 20 ml com volume morto de 750 µl
- Tamanho dos tubos primários (12 mm x 75 mm) e copos de amostras podem ser usados
- Carregamento contínuo
- STAT/Controles/Calibradores podem ser colocados em qualquer posição



Figura 1

## Amostra, Sonda Reagente e Agitador

- Sondas hidrofóbicas que evitam contaminação cruzada
- Lavagem interna e externa da sonda
- Detecção de nível capacitiva
- Recurso de detecção de obstrução vertical e horizontal para evitar queda da sonda
- Sistema de pipetagem de longa vida útil com êmbolo acionado por motor de passo preciso
- Micro agitador revestido único



Figura 2

## Reação e Unidade de Sistema Óptico

- 60 cubetas discretas, desmontáveis, facilmente substituíveis e reutilizáveis com caminho óptico de 6 mm
- Material COP que garante alta transmitância com longa vida útil
- Lavagem a bordo em 7 etapas
- Transporte de cubetas <1%
- Transporte de sonda <3%
- Verificação contínua do branco da cubeta, se o branco exceder o limite, a cubeta é ignorada
- Baixo consumo de água de 3,5 a 4 litros
- Tempo de ciclo: 18 segundos
- Lâmpada halógena de tungstênio, com fibra óptica
- Detector de fotodiodo de silício
- Sistema fotométrico de filtros estáticos com um total de 9 filtros (340, 405, 450, 510, 546, 578, 620, 670, 700 nm)



Figura 3

# Pequena e Poderosa



- Produtividade: Até 100 testes/hora para reagentes duplos
  - Até 125 testes/hora para reagentes simples
  - Até 200 testes/hora com ISE (opcional)
- Método de Análise: Ponto Final, Tempo Fixo (2 pontos), Taxa Cinética-A, Taxa Cinética-B
- Modos de Ensaio: Colorimétrico, Turbidimetria, Reagente Único e Duplo, Multipadrão, Mono e Bi-Cromático
- Acesso Aleatório com STAT função
- Princípio de medição: Fotometria
- Pontos de calibração: Fator K, Linear, Logit-log 4P, Logit-log 5P, Spline, Exponencial, Curvas polinomiais multiponto para até 6
- Ação reflexa definida pelo usuário
- Baixo consumo de água de 3,5 - 4 litros / hora
- Software baseado em Windows fácil de usar (Windows XP/Windows 7 / Windows 8 / Windows 10 / Windows 10 IOT)
- Seringa de longa duração sem manutenção

## Sistema de Refrigeração

- Sistema de resfriamento à base de água para peltier
- Prolonga a vida útil do peltier
- Reduz a dissipação interna de calor, ajuda a reduzir a provável falha eletrônica
- Garante alta estabilidade de reagentes a bordo
- Mantém a temperatura de 8° - 12°C



Figura 4

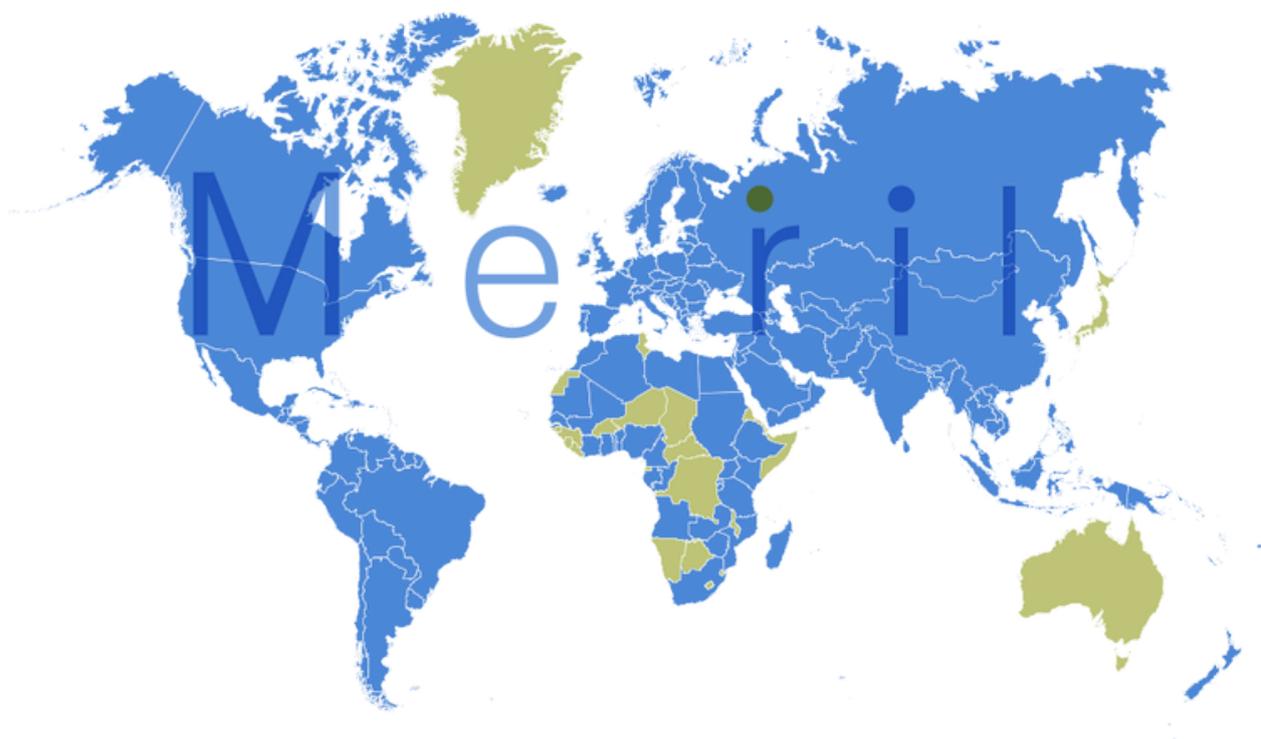
## Software

- Curva on-line para todos os tipos de produtos químicos
- Pré-diluição e recurso de autodiluição
- Repetição automática: ◦ Execução automática com base na linearidade do reagente ou na depleção do substrato
  - Teste de reflexo definido pelo usuário.
  - Par de transporte definido pelo usuário
- Monitoramento on-line em tempo real para status de execução de:
  - Bandeja de amostra
  - Bandeja de reagente
  - Cubeta de reação
  - Inventário de reagente



Figura 5

## Presença Global



**Meril Turkey** Imalat Ve Ticaret A. S. 6, Mimar sinan Mah., Cavusbasi Cad. Ozde Sok. Aydin Eksi Is Merkezi Kat:1 Cekmekoy/Istanbul, Turkey. T: +90 53 2272 5172

**Meril South Africa** Meril SA Pty Ltd, Unit 7, Stoney Ridge Office Park, cnr Witkoppen and Estelle roads, Paulshof, Johannesburg, South Africa

**Meril South America** DOC MED LTDA, 1079 - Cep: 04077-003 - Moema Sao Paulo, Brazil  
T (F): +55 11 9738 04568

**Meril GmbH.** Bornheimer Streasse 135-137, D-53119 Bonn, Germany. T: +49 228 7100 4000 F: +49 228 7100 4001

## Reagentes Bioquímicos

Código	Descrição do material	Tamanho do pacote
ALBAQ1-01	ALBUMINA	6 x 20 ml
AMYAQ1-01	ALBUMINA AMILASE	4 x 20 ml
ALPAQ1-01	FOSFATASE ALCALINA	4 x 15 ml
GPTAQ1-01	ALAT (GPT)	6 x 20 / 6 x 5 ml
GOTAQ1-01	ASAT(GOT)	6 x 20 / 6 x 5 ml
BITAQ1-01	BILIRRUBINA TOTAL	5 x 15 / 5 x 5 ml
BIDAQ1-01	BILIRRUBINA DIRETA	5 x 15 / 5 x 5 ml
CAAAQ1-01	CÁLCIO (A)	4 x 20 ml
CREAQ1-02	CREATININA	5 x 15 / 5 x 15 ml
CKNAQ1-01	CREATINA QUINASE NAC	2 x 20 / 2 x 5 ml
CKMAQ1-01	CREATINA QUINASE MB	2 x 20 / 2 x 5 ml
CHOAQ1-01	COLESTEROL HDL	6 x 20 ml
HDLAQ1-01	COLESTEROL (Direto)	2 x 18 / 2 x 6 ml
LDLAQ1-01	LDL COLESTEROL (Direto)	1 x 18 / 1 x 6 ml
CHDAQ1-01	CLORETO	4 x 20 ml
GGTAQ1-01	g-GLUTAMIL TRANSFERASE	1 x 20 / 1 x 5 ml
GLUAQ1-01	GLUCOSE	10 x 20 ml
LDHAQ1-01	LACTATO DESIDROGENASE	1 x 20 / 1 x 5 ml
MAGAQ1-01	MAGNÉSIO	4 x 20 ml
PHOAQ1-01	FÓSFORO	4 x 20 ml
TPRAQ1-01	PROTEÍNA TOTAL	6 x 15 ml
MTPAQ1-01	MICROPROTEÍNA	4 x 20 ml
TRGAQ1-01	TRIGLICERÍDEO	6 x 20 ml
URCAQ1-01	ÁCIDO ÚRICO	4 x 15 ml
UREAQ1-01	UREIA	6 x 20 / 6 x 5 ml
MALAQ2-01	MICROALBUMINA	2 x 20 / 2 x 5ml
CRPAQ2-01	PCR	2 x 20 / 2 x 5ml
LIPAQ2-01	LIPASE	1 x 20 / 1 x 12 ml
HBAAQ2-01	HbA1c	2x15/2x5.5/1x75/4x0.5 ml

# Especificações Técnicas

<b>Taxa de transferência</b>	Reagente Duplo: 100 Testes / hora Reagente Único: 125 Testes / hora Com ISE (Opcional): Máx. 200 Testes / hora
<b>Funções do sistema</b>	Método de análise: Ponto final, tempo fixo (2 pontos), taxa cinética-A, taxa cinética-B Modos de ensaio: Colorimetria, turbidimetria, reagente simples e duplo, multipadrão, mono e bicromático
<b>Manuseio de amostra/reagente</b>	Volume da amostra: 2 - 50 µl 0,1 µl passo Diluição da amostra: Proporção de diluição de 2 a 40 vezes Posição do reagente: 22 para R1 e R2 Volume do reagente: Reagente 1: 180 - 350 µl (Ajustável em passo de 1 µl) Reagente 2: 0 ou 10 - 350 µl (Ajustável em passo de 1 µl)
<b>Sistema de reação</b>	Cubeta de reação: 60 (Desmontável) Lavagem da cubeta: Lavanderia a bordo com sistema de lavagem de 7 etapas Consumo de água: 3,5 - 4 litros / hora Comprimento óptico da cubeta: 6 mm Volume de reação: 180 - 550 µl Tempo de reação: 30 a 600 seg (Dependendo do tempo de ciclo designado e do número de reagentes) Temperatura de reação: 37 ± 0,2° C
<b>Sistema óptico</b>	Medição: Fotometria Fonte de luz: Lâmpada de tungstênio halogênio Comprimento de onda: Total 9 filtros (340, 405, 450, 510, 546, 578, 620, 670, 700 nm) Faixa de absorbância: 0 - 3,0 Abs Resolução: 0,0001 Abs
<b>Calibração</b>	Fator K, Linear (um, dois e vários pontos), Logit-log, Spline, Exponencial, Polinômio (segunda, terceira e quarta ordem) Pontos de calibração: Curvas multiponto para execução de até 6 pontos por lista de execução repetida ou execução automática Repetição automática: Execução automática de acordo com marcação anormal ou intervalo acima
<b>Armazenamento de dados</b>	Resultados dos testes: Testes ilimitados Curva de reação: Testes ilimitados Perfis: 12 Diagrama de controle X e X-R dentro do dia e do dia a dia (gráfico L-J)
<b>Controle de qualidade</b>	O controle de qualidade em tempo real com base no método de múltiplas regras, média, DP, %CV, R é calculado para todos os parâmetros para réplicas de amostra
<b>Condições de trabalho</b>	Fonte de alimentação: 100/240 VAC, 50/60 Hz (potência máxima de 250 W) Temperatura: Variação de 15° C - 30° C durante a operação Umidade: 40% - 80% livre de formação de orvalho de água
<b>Sistema operacional</b>	Windows XP, Windows 2007, Windows 8, Windows 10 ou Windows 10 IOT
<b>Entrada e saída</b>	Entrada: Interface RS 232/Computador Saída: Impressão multiformato
<b>Dimensões</b>	550 mm (L) x 420 mm (P) x 380 mm (A)
<b>Peso</b>	Aprox. 23 kg
<b>Código</b>	FAACNQ-09



## Meril Diagnostics Pvt. Ltd.

D1-D3, Second Floor, Meril Park, Muktanand Marg, Chala, Vapi - 396 191, Gujarat, India.  
T: +91 260 3052 100 F: +91 260 3052 125 E: diagnostics@merillife.com

## Meril Diagnostics Pvt. Ltd.

601, Midas, Sahar Plaza Complex, J. B. Nagar, Andheri East, Mumbai - 400 059,  
Maharashtra. T: +91 22 3073 2400 F: +91 22 3935 0777, Customer Care: 1-800-266-3745  
(Toll Free) E: diagnostics@merillife.com W: www.merillife.com